



Zalety produktu:

- Do montażu przed kotłem lub na rurociągu powrotnym instalacji c.o.
 - Podwójne działanie filtracji powoduje całkowite usuwanie zanieczyszczeń:
 - Silny magnes neodymowy (11 000 Gaussów) przyciąga zanieczyszczenia ferromagnetyczne
 - Gęsty filtr osadnikowy zatrzymuje zanieczyszczenia mechaniczne do wielkości 500 μm
 - System odwirowywania - hydrocyklon
 - Chroni urządzenia w instalacji, w szczególności pompy i wymienniki, przedłużając żywotność kotła
 - Poprawia sprawność instalacji i redukuje straty energii
 - Szybka i łatwa konserwacja
 - Dedykowany dla instalacji domowych i większych
 - Możliwość płukania wstecznego dzięki wbudowanemu zaworowi spustowemu
 - Możliwość napełniania instalacji poprzez zawór spustowy
- Możliwość montażu w poziomie lub pionie po odpowiednim ustawieniu głowicy**

OPIS

Magnetyczny separator zanieczyszczeń HX zapewnia usuwanie zanieczyszczeń z instalacji grzewczej, zawierających głównie piasek i rdzę.

HX wychwytuje wszystkie zanieczyszczenia krążące w instalacji uniemożliwiając ich dalszy obieg w systemie grzewczym. Dzięki temu zapobiega się uszkodzaniu elementów instalacji, w szczególności pomp obiegowych i wymienników ciepła, a także poprawia się ich wydajność.

Ciągły przepływ medium przez wnętrze separatora, podczas normalnej pracy instalacji, stopniowo doprowadzi do całkowitego usunięcia zanieczyszczeń. Zjawisko zachodzi dzięki połączonej pracy magnesu neodymowego i filtra osadnikowego.

Uniwersalne przyłącze separatora HX umożliwiają jego instalację w dowolnym elemencie fragmentu powrotnego instalacji c.o. bez potrzeby redukcji przepływu.

HX może zostać zamontowany w pozycji poziomej lub pionowej.

Wewnątrz kształt separatora został starannie zaprojektowany, zaś materiały użyte do jego produkcji zostały dobrane tak, aby zapewnić urządzeniu wysoką wydajność, odporność i wytrzymałość.

HX zapewnia aktywną ochronę instalacji grzewczej. W celu zapewnienia optymalnej pracy urządzenia zaleca się regularnie dokonywać jego przeglądu i czyszczenia. Zapobiegnie to nadmiernemu nagromadzeniu się zanieczyszczeń wewnątrz separatora.

Więcej informacji znajduje się w sekcji „KONSERWACJA”.

SZCZEGÓŁY PRODUKCYJNE

Numer produktu	Kod produktu	Gwint zewnętrzny
HX	Hx000014	1 1/4" M ISO 228

SZCZEGÓŁY WYKONANIA ELEMENTÓW SEPARATORA

Element urządzenia	Materiał
Korpus	Tworzywo sztuczne (Polipropylen)
Uszczelka o-ring	EPDM
Filtr osadnikowy	AISI 304 Stal nierdzewna
Magnes	Neodymowy o mocy 11 000 Gaussów
Komora filtracyjna	Tworzywo sztuczne (Polipropylen)
Gwinty	1 1/4" M-F ISO 228

PARAMETRY URZĄDZENIA

Paramter	Wartość
Rodzaj medium	Woda i glikol (max. stężenie glikolu 50%)
Zakres temperatury pracy	0 ÷ + 90 °C
Maksymalne ciśnienie robocze	12 bar
Poziom filtracji siatki filtrujące	500 µm
Przepływ (w l/min)	70
Przepływ (kvs przy 1 bar)	9,3 m ³ /h

DZIAŁANIE

Magnetyczny separator zanieczyszczeń HX zapewnia skuteczne usuwanie zanieczyszczeń (głównie zawierających piasek oraz rdzę, obecnych w instalacji grzewczej), dzięki podwójnemu działaniu:

- **magnesu neodymowego**, którego pole magnetyczne przyciąga cząstki ferromagnetyczne
- **gęstego filtra osadnikowego**, którego siatka filtracyjna wychwytyje cząstki stałe do wielkości 500 mikronów

Urządzenie zainstalowane na obiegu powrotnym instalacji grzewczej, chroni kocioł przed zanieczyszczeniami mogącymi spowodować awarię lub uszkodzenie pompy obiegowej czy wymiennika ciepła.

Zawór spustowy umożliwia usuwanie osadów zgromadzonych w komorze separatora. Czynność ta polega na opróżnieniu wody zgromadzonej w komorze filtracyjnej razem ze zgromadzonymi tam zanieczyszczeniami.

MONTAŻ URZĄDZENIA

- Sprawdź czy kocioł jest wyłączony oraz czy temperatura wody w instalacji równa jest temperaturze otoczenia. Przed wykonaniem jakiegokolwiek kontroli, czyszczeniem czy konserwacją, wyłącz kocioł, zamknij zawór odcinający i poczekaj aż czynnik grzewczy ostygnie.
- HX musi zostać zamontowany na powrocie centralnego ogrzewania.
- HX może zostać zamontowany w pozycji pion/poziom.
- Zaleca się montaż separatora w taki sposób, aby był on widoczny i łatwo dostępny w celach konserwacji.
- Połączenia pomiędzy urządzeniem a instalacją powinny zostać wykonane przy pomocy odpowiednich narzędzi. Moment dokręcania musi być na tyle dokładny, aby połączenia były szczelne, a dokręcanie nie uszkodziło urządzenia lub kształtek połączeniowych.
- Zaleca się montaż zaworów odcinających po obu stronach separatora.
- Po zakończonym montażu, należy przeprowadzić kontrolę szczelności wg standardów określonych w stosownej ustawie.

Aby urządzenie działało poprawnie w instalacji modernizowanej, należy wcześniej taką instalację przeczyścić chemicznie środkami np. SAMEE DUAL lub SPEED. Zapobiegnie to szybkiemu zgromadzeniu się magnetytu na magnesie i możliwym potencjalnym uszkodzeniom pomp obiegowych i kotła.

UWAGA: SAMEE Sp. z o. o. nie ponoszą odpowiedzialności w przypadku uszkodzeń urządzenia lub instalacji, a także wypadków, które spowodowane zostały nieprawidłowym montażem, niezgodnym z instrukcją montażu, katalogiem lub wytycznymi producenta i dystrybutora.

KONSERWACJA

Magnetyczny separator zanieczyszczeń HX został zaprojektowany nie tylko, aby spełniał swoją rolę efektywnej filtracji i osłony urządzeń grzewczych, lecz także aby był szybki i łatwy w czyszczeniu. Wystarczy zaledwie kilka kroków, aby w pełni przywrócić pełną efektywność separatora bez potrzeby wyłączenia instalacji.

Zaleca się cyklicznie sprawdzać stan filtra. Szczególnie ważnym jest sprawdzenie i wyczyszczenie urządzenia **miesiąc po jego montażu.**

Częstotliwość konserwacji separatora zależy od typu instalacji grzewczej.

Zaleca się przeprowadzić czynności konserwacyjne **przynajmniej raz do roku**, najlepiej przed uruchomieniem kotła na sezon grzewczy.

MAGNETYCZNY SEPARATOR ZANIECZYSZCZEŃ Z FILTREM DO INSTALACJI C.O.

- Sprawdź czy kocioł jest wyłączony oraz czy temperatura wody w instalacji równa jest temperaturze otoczenia. Przed wykonaniem jakiegokolwiek kontroli, czyszczeniem czy konserwacją, wyłącz kocioł, zamknij zawory odcinające i poczekaj aż medium ostygnie
- Zamknij zawory odcinające zamontowane przed i za separatorem.
- Przygotuj odpowiednie naczynie pod separatorem, aby zebrać wodę zgromadzoną w komorze filtracyjnej.
- Ręcznie odkręć pokrywę filtra i wyjmij filtr osadnikowy.
- Wypłucz filtr oraz pokrywę tak, aby wszystkie zanieczyszczenia zostały usunięte. Nie używaj detergentów zawierających rozpuszczalniki w celu czyszczenia elementów z tworzywa.
- Sprawdź czy uszczelka o-ring nie nosi śladów zużycia, wymień ją jeśli jest uszkodzona.
- Złóż separator. Ręcznie dokręć pokrywę filtra siłą 5 N m.
- Otwórz zawory odcinające.
- Uruchom instalację grzewczą.

UWAGA: Symbol (MAGNES) sygnalizuje, że na pokrywie separatora umieszczony jest magnes generujący silne pole magnetyczne, które może doprowadzić do uszkodzeń sprzętów elektronicznych w zasięgu działania pola magnetycznego. Osobom z rozrusznikami serca zaleca się nie zbliżanie się do separatora podczas wykonywania konserwacji urządzenia.

WSKAZÓWKI PRODUCENTA

Gwarancja kotła: Jeśli zanieczyszczenia w instalacji centralnego ogrzewania nie zostaną usunięte, mogą spowodować poważne uszkodzenia kotła grzewczego, pomp lub wymiennika ciepła. Może to nastąpić szczególnie przy pierwszym uruchomieniu instalacji grzewczej.

Nie należy ignorować tego zjawiska, ponieważ producenci kotłów, pomp obiegowych lub wymienników płytowych mogą unieważnić gwarancję na swoje produkty, jeśli instalacja nie została zabezpieczona odpowiednim urządzeniem filtrującym z magnezem i dojdzie do uszkodzenia któregoś z wymienionych elementów instalacji.

Z tego powodu producent zaleca każdorazowy montaż swojego separatora przed kotłem lub pompą obiegową.

SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU

HX. Magnetyczny separator zanieczyszczeń z filtrem osadnikowym do montażu na instalacji c. o., wyposażony podwójnie nagwintowane króćce oraz zawór spustowy zintegrowany z magnezem. Złącza gwintowane 1 1/4" GZ. Korpus wykonany z polipropylenu. Pokrywa filtra wykonana z polipropylenu. Uszczelki wykonane z gumy EPDM. Filtr osadnikowy wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304. Magnes neodymowy o mocy 11 000 Gaussów. Przyłącza gwintowane wykonane z CW617N mosiądzu. Gwinty wykonane zgodnie z MF ISO 228. Separator pracuje na wodzie i glikolu. (max. Stężenie glikolu 50%). Temperatura pracy 0 ÷ +90 °C. Maksymalne ciśnienie robocze 25 barów. Wielkość filtracji cząsteczek 500 µm. Dostępny rozmiar: 1 1/4".